

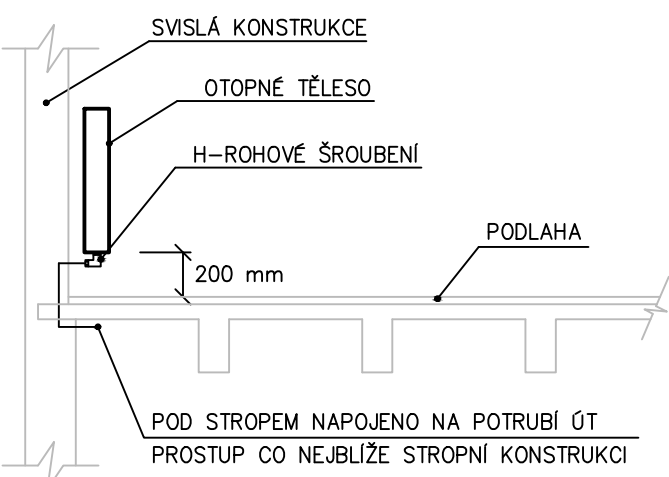
LEGENDA MÍSTNOSTÍ:

Č.M.	Název	S.V. [mm]	Plocha [m2]
CH.01	KOLEKTOR	2438	8.88
CH.02	KOLEKTOR	2438	12.49
NO.01	ZADVĚŘÍ	2438	8.50
NO.02	CHOBA	2438	6.02
NO.03	ROZVODNA OPTO	2438	10.42
NO.04	UPS KIGOPL	2438	4.36
NO.05.1	SUP KIGOPL	2438	4.42
NO.05.2	EPS, ERO	2000	1.93
NO.06	STROJOVNA VZT	3441	130.64
NO.07	ROZVODNA NN	2438	30.96
NO.08	VÝMĚNKOVÁ STANICE	2438	1.85
NO.09	ZADVĚŘÍ	2000	4.44
			223.62

LEGENDA:

- PRŮVODNÍ POTRUBÍ OTOPNÉ VODY – OCELOVÉ – 80 °C  
- - - - - VRÁTNÉ POTRUBÍ OTOPNÉ VODY – OCELOVÉ – 60 °C
- DESKOVÉ OCELOVÉ OTOPNÉ TĚLESO  
ČÍSLO MÍSTNOSTI/ČÍSLO OTOPNÉHO TĚLESA  
POČET DESEK–VÝŠKA/DĚLKA–VENTIL KOMPAKT–HYGIENE  
TERMOSTATICKÁ HLAVICE/TERMOSTATICKÝ VENTIL (NASTAVENÍ)/H–ROHOVÉ ŠROUBENÍ DN15
- DESKOVÉ OCELOVÉ OTOPNÉ TĚLESO  
ČÍSLO MÍSTNOSTI/ČÍSLO OTOPNÉHO TĚLESA  
POČET DESEK–VÝŠKA/DĚLKA–VENTIL KOMPAKT–HYGIENE  
TERMOSTATICKÁ HLAVICE/TERMOSTATICKÝ VENTIL (NASTAVENÍ)/H–PŘÍME ŠROUBENÍ DN15
- TRUBKOVÉ OTOPNÉ TĚLESO  
ČÍSLO MÍSTNOSTI/ČÍSLO OTOPNÉHO TĚLESA  
TYP (KORALUX RONDO MAX–M)–VÝŠKA/ŠÍŘKA  
ROHOVÁ PŘIPOJOVACÍ AMBRATURA DN15/TERMOSTATICKÁ HLAVICE
- ČÍSLO MÍSTNOSTI  
NÁZEV/ÚČEL MÍSTNOSTI  
NÁVRHOVÁ TEPLOTA MÍSTNOSTI

NAPOJENÍ OTOPNÝCH TĚLES



POZNÁMKY:

- TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉHO SYSTÉMU 80/60 °C; te = –12 °C
- [1] KOMPENZACE TEPELNÝCH DILATACÍ BUDE PROVEDENA DLE MONTÁŽNÍCH NÁVODŮ VÝROBCE POTRUBÍ
- [2] POTRUBÍ JE VEDENO POD STROPEM, POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
- [3] V NEJVYŠŠÍCH MÍSTECH BUDOU INSTALOVÁNY AUTOMATICKÉ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTILY
- [4] V NEJNÍŽŠÍCH MÍSTECH BUDOU INSTALOVÁNY VYPUSŤEČI KOHOUTY
- [5] ZAPOJENÍ VŠECH VÝMĚNKŮ TEPLA MUSÍ BÝT PROTIPROUDE
- [6] SHNÁČE A SPINAČE JSOU DODÁVKOU PROFESÍ MOR
- [7] SPÁD POTRUBÍ MINIMÁLNĚ 0,3‰
- [8] NASTAVENÍ VYVAŽOVACÍCH VENTILŮ A TLAKOVÉ NEZÁVISLÝCH VENTILŮ BUDOU PO VÝSTAVĚ NASTAVENY DLE SKUTEČNÝCH POMĚRŮ
- [9] NOVĚ NAVRŽENÉ POTRUBÍ V 1.PP BUDE VEDENO POD STROPEM, POD ÚROVNÍ STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ. PŘESNÉ TRASY A VÝŠKY NOVĚ NAVRŽENÉHO POTRUBÍ BUDOU UPRÁVENY PŘÍ MONTÁŽÍ DLE SKUTEČNÉHO VEDENÍ STÁVAJÍCÍHO POTRUBÍ.

LEGENDA MATERIÁLU POTRUBÍ A ISOLACÍ

OCELOVÉ TRUBKY ZÁVITOVÉ BĚŽNÉ					
imen. světlost mm	imen. světlost v palech	Vnější průměr trubky	tloušťka stěny trubky	Vnitřní průměr trubky	tloušťka izolace t
DN	DN	D	t	d1	t
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
15	1/2"	21,4	2,65	16,1	30
20	3/4"	26,9	2,65	21,6	30
25	1"	33,7	3,25	27,2	30
32	1 1/4"	42,4	3,25	35,9	30
40	1 1/2"	48,3	3,25	41,8	40
50	2"	60,2	3,65	52,9	40

OCELOVÉ TRUBKY HLADKÉ BEŽEŠVÉ					
imen. světlost v mm	Vnější průměr trubky	tloušťka stěny trubky	Vnitřní průměr trubky	tloušťka izolace	
DN	D	t	d1	t	
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
65	76	3,2	69,6	50	
80	89	3,6	81,8	50	
100	108	4	100	50	
125	133	4,5	124	60	

LEGENDA UCHYCENÍ POTRUBÍ

POTRUBÍ Z OCELOVÝCH TRUBEK ZÁVITOVÝCH A HLADKÝCH VEŠKERÉ POTRUBÍ VEDENO VE SPÁDU 0,3‰ KROMĚ PEVNÝCH BODŮ UCHYCENÍ KLIZNÉ MAX VZDÁLENOSTI UCHYCENÍ POTRUBÍ

DN 12	1,25 M
DN 15	1,25 M
DN 20	1,5 M
DN 25	2,0 M
DN 32	2,0 M
DN 40	2,5 M
DN 50	3,0 M
DN 65	3,0 M

0,000 = 1.NP – MÍSTNÍ SYSTÉM

generální projektant

projektant části

pare číslo

**A99**

Atelier 99 s.r.o.  
Purkyňova 71/99  
612 00 Brno

architekt

vypracoval Ing. Andrea Toboláková

HIP Ing. Marek Vrba

kreslil -

kontroloval Ing. Marek Vrba

zodp. projektant Ing. Petr Kominek

stavebník Jihlavská 340/20, Bohunice, 62500 Brno

místo stavby Jundrovská 1116/57, Brno 624 00

název stavby

dokument A-21-346  
datum 06 / 2021  
formát 8xA4  
stupeň DPS  
revize 00

objekt

měřítka 1:50

část

číslo přílohy D.14.4.2

název dokumentu

PŮDORYS 1.PP

**REKONSTRUKCE JIP**

**KIGOPL**

**SO 01 - REKONSTRUKCE VNITŘNÍCH PROSTOR**

**ÚSTŘEDNÍ VYTÁPĚNÍ**